

Hans-Gerd Abel
Friedrichstr. 41
26203 Wardenburg



Ausbildung:

Ausbildung zum Energiegeräteelektroniker. Abschluss als Jahrgangsbester
Weiterbildung zum staatlich geprüfter Elektrotechniker Fachrichtung Informatik
Weiterbildung berufsbegleitend Studium Elektrotechnik an der Fernfachhochschule Darmstadt
Ausbilderschein TREI Schein (Sicherheitsschein) zur Eintragung in das Installateur Verzeichnis.
NLP Seminare
Aktuell: Weiterbildung zum Gebäudeenergieberater

Leistungsprofil / Referenzen

Meß-, Regel-, Steuerungstechnik

- **Getriebefertigung (KUKA / VW)**
- **Prüfanlagen und Montagen (Behr)**
- **Lecktestanlagen (Daimler)**
- **Abpreßbecken (Daimler)**
- **Fügestation (BMW)**
- **Tabakindustrie (Hauni Maschinenbau AG)**
- **Zerkleinerungsmaschinen**
- **Parksysteme**
- **Visualisierung (u.a. Malzfabrik / Glasfabrik)**
- **Meßtechnik für Uhrenindustrie**
- **Waschanlagen (Nesper)**
- **Ultraschallreinigungsstraßen**
- **Pulverbeschichtungsanlagen (Meeh Jumbo Coat)**

**Hans-Gerd Abel
Friedrichstr. 41
26203 Wardenburg**



Programmierungen

- Siemens Step 7, TIA
- nach Transline 2000- Standard
- Hiquel Controller
- Win CC
- Win CC Flexible / Protool
- Zenon
- Hiquel Controller
- VB Skript
- Datenbankprogrammierung mit SQL 2005 Server
- Datenbankdiagramme erstellen

Steuerungen

- Hiquel Controller
- Siemens S7 200, 300, 400
- Siemens S7 1200

E-Planung

- E-PLAN 5.7 / P8
- WSCAD

-

Hans-Gerd Abel
Friedrichstr. 41
26203 Wardenburg



Projekte

08/2011 bis heute

Programmierung SPS S7 und WinCC flexible Visualisierung einer Verkettung, Handarbeitsplatz, Automatikstation für eine Getriebemontagelinie VW Argentinien.

02/2011 bis 03/2011

Elektroplanung und Visualisierung einer Lecktestanlage für Getriebegehäuse. Zuführung der Getriebe mit einem KUKA Roboter. Lecktest mit einem Zellwanger Lecktestgerät.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen.
Elektroplanung mit EPLAN P8 Version 2, Visualisierung mit HMI Pro auf einem Siemens Panel OP012 + MPP483

11/2010 bis 02/2011

Mess- und Prüfanlagen für eine XXXX Wasserpumpe (LKW XXXX).
Maschine 1: Planmessung und Messung der Position Wasserrad. Nach IO Messung wird die Pumpe auf Dichtigkeit geprüft. Die Messwerte für Planlauf und Position werden mit einem Weycon Messsystem aufgenommen. Die Dichtigkeit wird mit einem Schreiner Lecktestgerät geprüft. Alle Messwerte werden auf einen Daten Tag geschrieben sodass die Nachfolgestation die Daten zur Verfügung hat. Zusätzlich werden die Daten in einer SQL Datenbank eingetragen. Die Visu läuft auf einem Siemens IPC577 Touch Panel PC.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:
Elektroplanung mit EPLAN P8 Version 2.0, SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP5, Prozessvisualisierung mit WinCC flexible 2008 SP2, SQL Statements um Daten in eine Microsoft SQL Server 2005 Datenbank zu schreiben.

Maschine 2: Die Pumpenleistung wird mit einem aufgeschalteten PWM Signal geregelt. Der Kurvenverlauf wird ausgewertet und ein IO / NIO Ergebnis dem Bediener visualisiert.

Hans-Gerd Abel
Friedrichstr. 41
26203 Wardenburg



An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:
Elektroplanung mit EPlan P8 Version 2.0, SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP5, Prozessvisualisierung mit WinCC flexible 2008 SP2, SQL Statements um Daten in eine Microsoft SQL Server 2005 Datenbank zu schreiben.

09/2010 bis 09/2010

Änderungen an einer Fügestation in einer Fertigungsstrasse Getriebemontage
BMW Dingolfing

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:
Erweiterung SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP5 (F-CPU)
Erweiterung / Änderung der Prozessvisualisierung mit ZENON von Copa Data

07/2010 bis 09/2010

Prozessvisualisierung einer Malzfabrik. Fördertechnik.

Visualisierung mit VisiWin Net

04/2010 bis 06/2010

Sondermaschine Rohrrinnenspülen. Mit der Maschine werden Kraftstoffleitungen gereinigt. Der Bediener kann am OP012 Panel Spülprogramme anlegen und verwalten. Der Spülvorgang wird visualisiert.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:
Elektroplan mit EPlan 5.70, SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP5 nach Transline 2000, Prozessvisualisierung mit HMI Pro nach Transline 2000 (OP012 + MPP483)

05/2010 bis 06/2010

Sondermaschine Ventilprüfstand Daimler. Für einen Reparaturarbeitsplatz werden Schaltventile aus einem Automatikgetriebe überprüft.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:
Elektroplan mit EPlan 5.70, SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP5, Prozessvisualisierung mit WinCC flexible

04/2010 bis 05/2010

Hans-Gerd Abel
Friedrichstr. 41
26203 Wardenburg



Multifunktionellen Steuer und Regelhardware / SW für Kupplungsprüfung Porsche Weissach. Kommunikation mit dem Prüfrechner via CAN Bus. Die Steuerbefehle werden via CAN Bus an einem CAN / Profibus Converter gesendet und mit einer VIPA Steuerung verarbeitet.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:
Elektroplan mit EPlan 5.70, SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP5,

11/2009 bis 04/2010

3 Stk Sondermaschinen für Lecktestprüfung von Abgaskrümmern Daimler Hamburg. Die Krümmer werden mit einem Fröhlich Lecktestprüfgerät geprüft. Bei IO Ergebnis wird mit einem Borries Ritzpräger der Krümmer mit Sachnummer, Datum, Schichtcode geprägt.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:
Elektroplan mit EPlan 5.70, SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP5, Programmierung nach Transline 2000, Prozessvisualisierung HMI Lite mit WinCC flexible

7/2009 bis 010/2009

Sondermaschinen für die Montage und Prüfung von Kurbelwellengehäuseunterteilen AMG Esslingen. Im Montageschritt werden Öffnungen mit Kugeln verpresst. Anschliessend wird das Gehäuse gedichtet und auf Dichtigkeit geprüft. Zur Freigabe der Montage und Prüfung wird ein Datamatrix Code eingelesen und geprüft. Nach IO Prüfung werden die Teile gestempelt. MDE / BDE werden via Prisma an den Leitrechner gesendet. Alle Prozessdaten werden mit einem Beckhoff IPC im QDAS Format an einen Rechner Qualitätssicherung Untertürkheim gesendet.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:
Elektroplanung mit EPlan 5.70, SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.3, Programmierung nach Transline 2000, Prozessvisualisierung mit HMI PRO

3/2009 bis 06/2009

3 Stk Sondermaschinen für die Montage und Prüfung von LKW Kühlern. In Maschine 1 Montage werde Diffusor nach einem auf der Visualisierung vorgegebenen Reihenfolge verschraubt. Zuvor wird der Kühlertyp via Barcode geprüft. Der korrekte Diffusor wird via IFM Kamera geprüft und ausgewertet. In Maschine 2 und 3 werde nach Vorgabe der Visu diverse Öffnungen verschraubt / geöffnet.

Hans-Gerd Abel
Friedrichstr. 41
26203 Wardenburg



An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:
Elektroplan mit WSCAD, SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP5,
Programmierung nach Transline 2000, Prozessvisualisierung mit WinCC flexible

10/2008 bis 12/2008

Sondermaschinen für die Montage und Prüfung von PKW Abgase-Kühlern BMW.
Nach Vorgabe VISU werden AGR Ventil und Halter an einen Kühler geschraubt. Die
Verschraubung (Desutter) werden auf MAX / MIN Drehmoment geprüft.
Anschließend wird der Kühler auf Dichtigkeit geprüft und bei IO ein Label gedruckt
und geprüft.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:
Elektroplan mit WSCAD, SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP3,
Prozessvisualisierung mit WinCC flexible

8/2008 bis 12/2009

Sondermaschinen für die Montage und Prüfung von Kennfeld Gen2 Thermostaten
Opel. Mit FESTO Servocontrollern wird positioniert und montiert. In zwei
Prüfstationen wird dann die Belastung der Elemente und die Dichtigkeit geprüft. Alle
Daten werden an einen Leitrechner gesendet.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:
Elektroplanung mit WSCAD, SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP3,
Prozessvisualisierung mit WinCC flexible

Weitere realisierte Projekt.

Komplette Fördertechnik in einer Pulverbeschichtungsanlage inkl. Platzverwaltung.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:

Hans-Gerd Abel
Friedrichstr. 41
26203 Wardenburg



SPS Programm mit Siemens STEP7 Version 5.4 SP3, Prozessvisualisierung mit WinCC flexible

2004 bis 2008 diverse Projekte Messtechnik, Dichtigkeitsprüfung

Für Daimler Hamburg, Behr Pforzheim, Daimler Untertürkheim

2007 Projekt für die Abfallwirtschaft

Es wurde die Software für die gesamte Förder- und Regeltechnik programmiert.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:
SPS Programm mit Siemens STEP7
VISU mit WinCCflexible

2000 bis 2004 diverse Projekt für die Tabakindustrie.

Bei den Projekten Tabakindustrie wurde Software für die Fördertechnik Rezeptverwaltung, nacheinander laufende Rezepte, Regeltechnik für Sossen und Flavour geschrieben. Bei einem Projekt Phillip Morris Philippinen wurde via Leitreechner die Tagesproduktion in die MASTER SPS geladen. Von der Master SPS werden dann die Rezept nach Abarbeitung der ersten Prozessschritte in die nachfolgende SPS übergeben.

An dem Projekt wurden folgende Aufgaben übernommen:
SPS Programm mit Siemens STEP7 für S7400 (für die Master SPS

Weitere Projekte Tabakindustrie wurden in der Türkei, Philippinen, Indonesien, Alicante realisiert.

Programme für SBM Maschinen aus dem Bereich organische Küchenresteverwertung.

Die Steuerung wurde mit HIQUEL Controller realisiert und programmiert.

Projekte für die Gebäudeautomatisierung mit HIQUEL Controllern

**Hans-Gerd Abel
Friedrichstr. 41
26203 Wardenburg**



Durch unsere langjährige Erfahrung im Bereich Planung, Projektierung, Schaltschrankbau und Inbetriebnahmen können wir Ihnen eine optimale, flexible und wirtschaftliche Ausführung Ihrer Projekte zusichern.

Wir freuen uns auf Ihre Antwort.

Mit freundlichem Gruß

Hans-Gerd Abel